

Conformidad con las normas

Lado del tubo

- Los **racores con anillo cortante** se fabrican de conformidad con la norma DIN 2353 (ISO 8434-1). Sus condiciones técnicas de entrega cumplen la norma DIN 3859. Los modelos especiales cumplen también estas normas.
- Los **racores roscados con cono de estanqueidad** están equipados del lado del cuerpo con un cono de estanqueidad conforme con la norma DIN 3865 forma B. Los acopladores cumplen las normas DIN 3942 a DIN3946/ISO 8434-4.
- Las **espigas para soldar** (ISO 8434-4) están compuestas por una espiga y una tuerca conformes con la norma DIN 2353/ISO 8434-1. El anillo cortante es reemplazado por un cono para soldar conforme con la norma DIN 3865 forma A / ISO 8434-4 con junta tórica.
- Los **racores de tubo abocardado** se fabrican para dimensiones de tubo según las normas ISO 8434-2. Están pensados para los tubos abocardados a 37°.
- **Adaptadores** DIN 2353/ tubo abocardado 37°: según DIN 3949.

Lado de las implantaciones

- Rosca BSP cilíndrica, para alojamiento roscado según norma ISO 1179-1 / DIN 3852-2 (forma X)
- Rosca métrica cilíndrica, para alojamiento roscado según norma ISO 9974-1 / DIN 3852-1 (forma X)
- Rosca UN/UNF, para alojamiento roscado según norma ISO 11926-1 / ANSI/ASME B1.1-1989
- Rosca métrica con junta tórica, para alojamiento roscado según norma ISO 6149-1
- Rosca NPT, para alojamiento roscado según norma ANSI/ASME B1.20.1-1983
- Rosca BSP cónica, para alojamiento roscado según norma DIN 3852-2 (forma Z)
- Rosca métrica cónica, para alojamiento roscado según norma DIN 3852-1 (forma Z)

Nuestros racores cumplen siempre la normativa vigente y son continuamente optimizados. Nos reservamos el derecho de modificar su construcción.

Homologaciones

Nuestros racores están homologados por diversos organismos a través de ensayos de homologación (copia de los certificados bajo demanda).

- **Germanischer Lloyd (GL)**
Los racores con anillo cortante DIN 2353/ISO 8434-1, series L y S, están aprobados para utilizarse en circuitos hidráulicos de hasta 42 mm. Certificado de aprobación n.º 47 049 – 03 HH.
- **Det Norske Veritas (DNV)**
Los racores con anillo cortante DIN 2353/ISO 8434-1, series L y S, están aprobados para utilizarse en circuitos hidráulicos de hasta 42 mm. Certificado de aprobación n.º P-11474.
- **China Classification Society (CCS)**
Los racores con anillo cortante DIN 2353/ISO 8434-1, series L y S, están aprobados para utilizarse en circuitos hidráulicos de hasta 42 mm. Certificado e aprobación n.º HBT03170140.
- **DVGW: n.º DG – 4502AS0205**

Conformity to standards

Tube side

- **Couplings with cutting rings** are manufactured in accordance with DIN 2353 (ISO8434-1). Technical characteristics for product packaging conform to DIN 3859 standard. Special models also conform to these standards.
- **Cone sealing couplings** are fitted with a sealing cone to DIN 3865 form B on the stud side. Fitting bodies are standardised as per DIN 3942 to DIN 3946/ISO 8434-4.
- **Weld nipples** (ISO 8434-4) are fitted with a probe and nut which conform to DIN 2353/ISO 8434-1 standards. The cutting ring is replaced by a weld nipple to DIN 3865 form A/ISO 8434-4 with O-ring.
- **Flare couplings** are designed for tube dimensions which conform to ISO 8434-2 standard. They are designed for 37° flare couplings.
- **Adaptors** DIN 2353/ 37° flare tube: to DIN 2949 standard.

Thread side

- BSP parallel thread, for tapped hole according to ISO 1179-1 / DIN 3852-2 (form X) norm
- Metric parallel thread, for tapped hole according to ISO 9974-1 / DIN 3852-1 (form X) norm
- UN/UNF thread, for tapped hole, according to ISO 11926-1 / ANSI/ASME B1.1-1989 norm
- Metric thread with O-ring seal, for tapped hole, according to ISO 6149-1 norm
- NPT thread, for tapped hole, according to ANSI/ASME B1.20.1-1983 norm
- BSP taper thread, for tapped hole, according to DIN 3852-2 (form Z) norm
- Metric taper thread, for tapped hole, according to DIN 3852-1 (form Z) norm

Our couplings always conform to current standards and are continuously being optimised. Therefore we reserve the right to change construction.

Certifications

Our couplings are approved by a number of qualified certification bodies (copies of certificates are available upon request).

- **Germanischer Lloyd (GL)**
DIN 2353/ISO 8434-1 cutting ring couplings, series L and S, are approved to be used in hydraulic circuits up to 42 mm. N.º 47 049 – 03 HH certification.
- **Det Norske Veritas (DNV)**
DIN 2353/ISO 8434-1 cutting ring couplings, series L and S, are approved to be used in hydraulic circuits up to 42 mm. N.º P-11474 certification.
- **China Classification Society (CCS)**
DIN 2353/ISO 8434-1 cutting ring couplings, series L and S, are approved to be used in hydraulic circuits up to 42 mm. N.º HBT03170140 certification.
- **DVGW: n.º DG – 4502AS0205**